



01. Präzisionsteile

- 01.01 Drehteile
- 01.02 Dreh-/Frästeile
- 01.03 Frästeile
- 01.04 Schleifteile
- 01.05 Additiv gefertigte Teile

02. Ergänzende Bearbeitungsverfahren

- 02.01 Erodieren
- 02.02 Verzahnen
- 02.03 Räumen
- 02.04 Reinigen
- 02.05 Gewindewirbeln
- 02.06 Tieflochbohren
- 02.07 Honen
- 02.08 Sägen
- 02.09 Wärmebehandlung
- 02.10 Oberflächenbehandlung
- 02.11 Markierung

03. Baugruppen

- 03.01 Baugruppenmontage
- 03.02 Service
- 03.03 Logistik

04. Werkstoffe

- 04.01 Stahl
- 04.02 Edelstahl
- 04.03 Gusseisen
- 04.04 Aluminium
- 04.05 Buntmetall
- 04.06 Messing
- 04.07 Titan
- 04.08 Kunststoff

01. Precision tools

- 01.01 Turned parts
- 01.02 Turned/milled parts
- 01.03 Milled parts
- 01.04 Ground parts
- 01.05 Additive manufactured parts

02. Additional machining processes

- 02.01 Eroding
- 02.02 Gear-cutting
- 02.03 Clearing
- 02.04 Cleaning
- 02.05 Thread whirling
- 02.06 Deep-hole drilling
- 02.07 Honing
- 02.08 Sawing
- 02.09 Heat treatment
- 02.10 Surface treatment
- 02.11 Marking

03. Components

- 03.01 Component assembly
- 03.02 Services
- 03.03 Logistics

04. Materials

- 04.01 Steel
- 04.02 Stainless steel
- 04.03 Cast iron
- 04.04 Aluminium
- 04.05 Non-ferrous metal
- 04.06 Brass
- 04.07 Titanium
- 04.08 Plastic

05. Art und Abmessungen

- 05.01 Drehteile Durchmesser < 3 mm
- 05.02 Drehteile Durchmesser 3 - 32 mm
- 05.03 Drehteile Durchmesser 5 - 65 mm
- 05.04 Drehteile Durchmesser > 65 mm
- 05.05 CNC-Fräsen 3-Achs
- 05.06 CNC-Fräsen 5-Achs
- 05.07 Bearbeitungszentren
- 05.08 Flach Schleifen
- 05.09 Rund Schleifen

06. Losgrößen

- 06.01 Einzelteile 1 - 10
- 06.02 Kleinserie 10 - 5.000
- 06.03 Mittelserie 5.000 - 100.000
- 06.04 Großserie > 100.000

07. Zertifizierungen

- 07.01 ISO 9001 - branchenübergreifend
- 07.02 ISO 14001/ EMAS - Berücksichtigung Umweltaspekte
- 07.03 ISO 50001 - Berücksichtigung Energiemanagement
- 07.04 IATF 16949 - Automotiv
- 07.05 VDA 6.3 - Prozessaudits bei Automotiv
- 07.06 TISAX (TESAX) - Absicherung bei Datenaustausch
- 07.07 ISO 13485 - Medizintechnik
- 07.08 45001 - Arbeitsschutz bei Herstellung unter anderem Elektroteile
- 07.09 AS/EN9100 - Luft- und Raumfahrt
- 07.10 ISO/TS 22163 - Schienenfahrzeugindustrie

08. Dienstleistungen

- 08.01 Projektierung - Technische Beratung
- 08.02 Konstruktion und Entwicklung
- 08.03 Qualitätsprüfung
- 08.04 Logistik
- 08.05 Service/Technischer Support

09. Forschung, Bildung, Verbände

- 09.01 Verlage (Fachzeitschriften, Fachliteratur)
- 09.02 Wissenschaftliche Institutionen, Forschungseinrichtungen
- 09.03 Verbände, Netzwerke, Interessensgemeinschaften
- 09.04 Aus- und Weiterbildung, Schulung

05. Type and Dimensions

- 05.01 *Turned parts diameter < 3 mm*
- 05.02 *Turned parts diameter 3 - 32 mm*
- 05.03 *Turned parts diameter 5 - 65 mm*
- 05.04 *Turned parts diameter > 65 mm*
- 05.05 *CNC milling, 3-axis*
- 05.06 *CNC milling, 5-axis*
- 05.07 *Machining centres*
- 05.08 *Flat grinding*
- 05.09 *Round grinding*

06. Batch sizes

- 06.01 *Single parts 1 - 10*
- 06.02 *Small series 10 - 5,000*
- 06.03 *Mid-series 5,000 - 100,000*
- 06.04 *Large series > 100,000*

07. Certifications

- 07.01 *ISO 9001 - Cross-industries*
- 07.02 *ISO 14001/ EMAS - Consideration of environmental aspects*
- 07.03 *ISO 50001- Consideration of energy management*
- 07.04 *IATF 16949 - Automotive*
- 07.05 *VDA 6.3 - Process audits in the automotive industry*
- 07.06 *TISAX (TESAX) - Security for data exchange*
- 07.07 *ISO 13485 - Medical technology*
- 07.08 *45001 - Occupational safety in the manufacturing of electrical parts, among others*
- 07.09 *AS/EN9100 - Aerospace*
- 07.10 *ISO/TS 22163 - rail vehicle industry*

08. Services

- 08.01 *Project planning - Technical consultancy*
- 08.02 *Design and development*
- 08.03 *Quality control*
- 08.04 *Logistics*
- 08.05 *Services/Technical Support*

09. Research, Education, Organisations

- 09.01 *Publishers (journals, specialist literature)*
- 09.02 *Scientific and research institutes*
- 09.03 *Associations, networks, interest groups*
- 09.04 *Training and further education*