



Damals wie heute – gemeinsam mehr bewegen



1964:

Gründung des Einmannbetriebes durch Georg Meusburger



1979:

Umstellung der Fertigung auf standardisierte Formaufbauten



1992:

Bau des ersten von heute drei Hochregallagern



2007:

Übergabe der Geschäftsführung an Guntram Meusburger



2010:

Einführung des Geschäftsfeldes Stanzwerkzeugbau



2010 - 2015:

Start der Globalisierung mit der Gründung von fünf Tochtergesellschaften weltweit



2013:

Einführung des Geschäftsfeldes Werkstattbedarf



2016 - 2017:

- » Übernahme PSG
- » Fertigstellung erstes automatisches Kleinteilelager



2018:

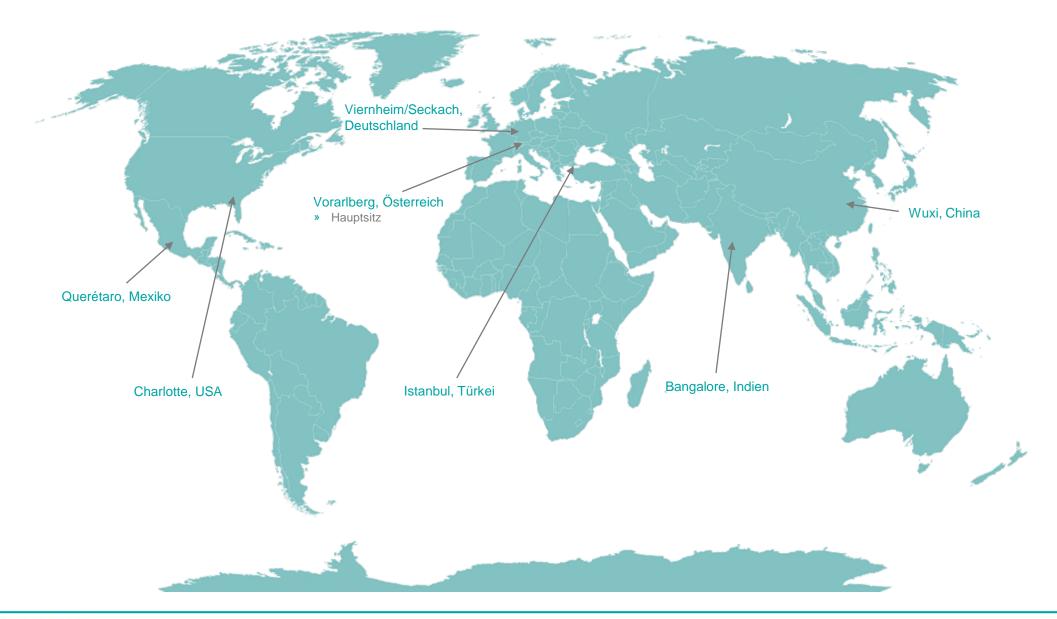
- » Markteinführung WBI
- » Übernahme Segoni



2019 - 2020:

Markenzusammenlegung (Meusburger, PSG und Segoni) zu einer Marke Meusburger

Nahe am Kunden – überall auf der Welt



Zeit und Kosten sparen mit Meusburger





Höchste Qualität und dauerhafte Zuverlässigkeit durch strengste Qualitätsrichtlinien.







Verzugsarme Weiterverarbeitung durch spannungsarm geglühten Qualitätsstahl.





Bester Service durch kompetente MitarbeiterInnen und einfache Bestellmöglichkeiten.







Ständige Verfügbarkeit von über 96.000 Artikeln durch das weltweit größte zentrale Normalienlager.





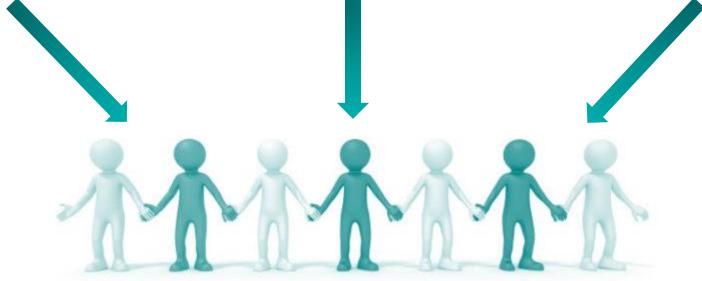
Kürzeste Lieferzeiten durch optimierte Prozesse und bestens vernetzte Logistikpartner.

Unsere Produktvielfalt für 22.500 Kunden weltweit







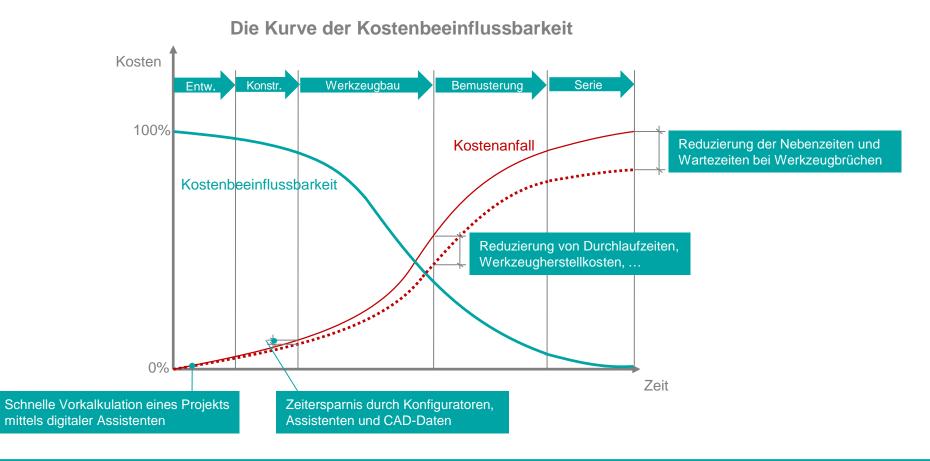




- Über 450 Seiten
- > Sprachen: Deutsch / Englisch
- > Produktsortiment:
 - Platten
 - Stäbe
 - Normelemente
- > Fertigungstechnologien
 - Bezug zu kundenspez. Bearbeitung
- > Erscheinungstermin: **01.09.2020**

Warum ist Standardisierung so wichtig?

- » Erhebliche Zeit- und Kosteneinsparpotentiale durch konsequente und durchgehende Standardisierung von Produkten und Prozessen
- » Standardisierung als entscheidende Grundlage für ein nachhaltig erfolgreich wirtschaftendes Unternehmen



Die verlässliche Grundlage für Ihre Arbeit im Maschinen- und Vorrichtungsbau

Durch den konsequenten Einsatz von Normteilen lassen sich auch im Maschinen- und Vorrichtungsbau erhebliche Kosteneinsparungspotentiale nutzen.



Normplatten:

- » Größtes Sortiment an genormten Platten, rund & eckig
- » Maximale Flexibilität durch verschiedene Ausführungen
- » Zusätzlich Platten nach Maß



Sonderplatten:

- » Höchste Flexibilität durch maßgeschnittene Platten
- » Rasche Lieferung dank eines modernen Maschinenparks
- » Preise werden bei jeder Bestellung neu kalkuliert



Normelemente:

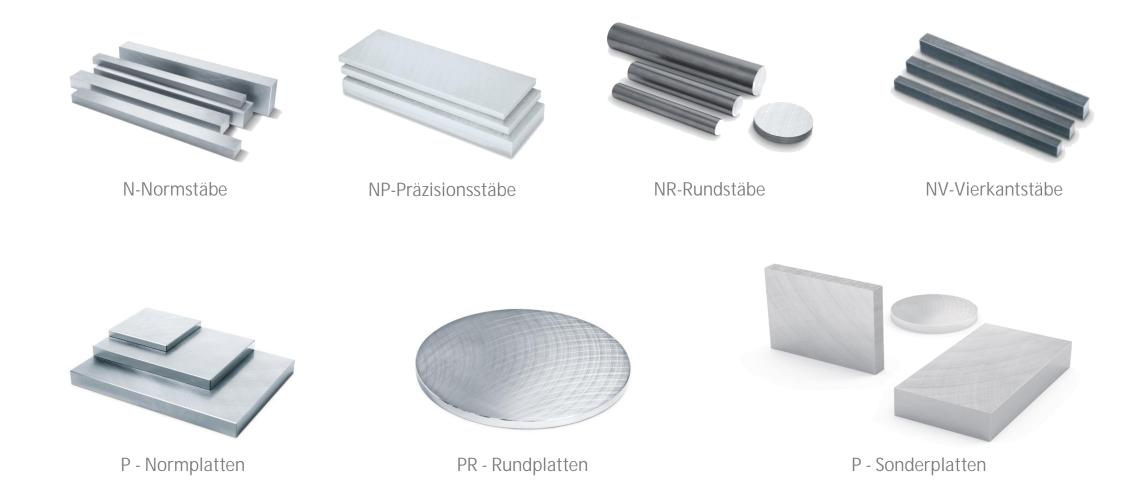
- » Große Auswahl für den Maschinen- und Vorrichtungsbau
- » Von Führungselementen über Vorrichtungsund Spannelemente bis hin zu Bedienteilen, Federn und Anbauteilen



Normstäbe:

- » Vielseitig einsetzbare Stäbe in verschiedenen Formen, Abmessungen und Materialien
- » Zeit sparen mit bereits gehärtetem Werkzeugstahl

Kerngeschäft Platten und Stäbe



Rohmaterial



27 Materialqualitäten: 1.0577, 1.1730, 1.2083, 1.2083 ESU, 1.2085,

1.2162, 1.2210, 1.2311, 1.2312, 1.2316, 1.2343,

1.2343 ESU, 1.2344, 1.2344 ESU, 1.2363, 1.2379, 1.2714, 1.2714HH, 1.2738, 1.2767, 1.2842, 1.3343, 1.3344 PM, 1.7131, 1.7225,

3.3547 (AW-5083), 3.4365 (AW-7075)

» Stahlverbrauch/Jahr: ca. 37.000 t

» Stahlverbrauch/Tag: ca. 150 t

Stahllieferanten: Dillinger Hütte, Arcelor Mittal Industeel France,

Böhler Stahl, voestalpine AG, Thyssen Krupp,

Buderus, Schmolz & Bickenbach



TRANSPORTMITTEL

MEANS OF TRANSPORT

» Nutzlast: 20 t

» Ladegutsicherung: Hydraulisch

» Spannbereich

für das Ladegut: 2.200 x 6.400 mm

Spektralanalyse

- Vermeidung von Materialverwechslungen
- Überprüfung der chemischen Elemente

Zusätzlich führen wir noch durch:

- Festigkeitsprüfung
- Ultraschallprüfung

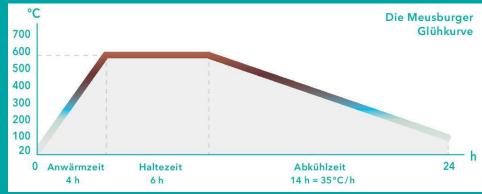


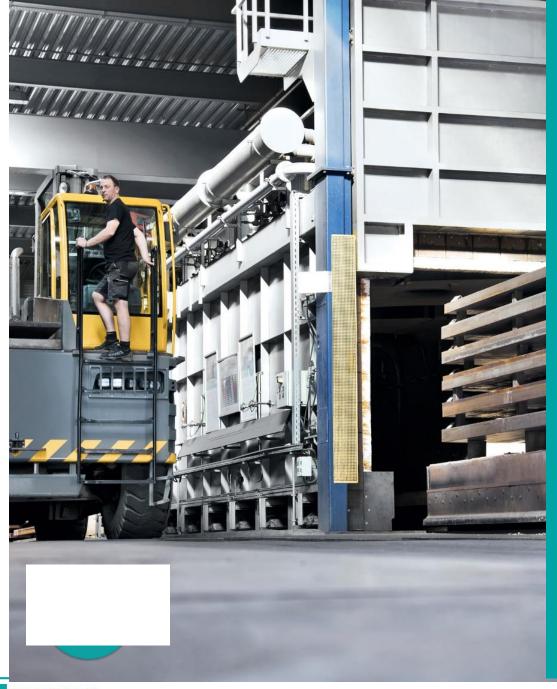


Zurücklehnen und entspannen



- » Verzugsarme Weiterverarbeitung und Automatisierung dank genauer Kontrolle und perfekt ausgeführtem Spannungsarmglühen
- » Alle Stahlplatten werden im Haus nach Meusburger Standard spannungsarm geglüht
- » 3 Glühöfen für 240 Tonnen Stahl pro Tag
- » Vorteile: Kürzere Bearbeitungszeit und längere Standzeit der Werkzeuge



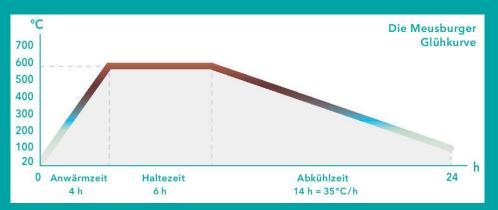


Zurücklehnen





- » Verzugsarme Weiterverarbeitung dank genauer Kontrolle und perfekt ausgeführtem Spannungsarmglühen
- » Alle Stahlplatten werden im Haus nach Meusburger Standard spannungsarm geglüht
- » 3 Glühöfen für 240 Tonnen Stahl pro Tag
- » Vorteile: Kürzere Bearbeitungszeit und längere Standzeit der Werkzeuge



Blockbandsägen



» Schnittbereich: 2.000 x 6.000 mm

» Werkstückgewicht max.: 20 t

» Schnittleistung: 40 - 100 cm²

» Blattstandzeit ca.: 20 m²

» Anzahl Maschinen: 12



Kugelstrahlen



SHOT-BLASTING MACHINE

Ø 1.5 mm » Stahlkugeln:

» Aufprallgeschwindigkeit: 80 m/s - 300 km/h

Der Stahl wird vom Zunder befreit



Hochregallager



HIGH RACK - HONEYCOMB WAREHOUE

» Regalblöcke: 63

» Regalebenen: 47

» Doppeltisch Regalbediengerät

» Kassetten im System: 2.900



CNC Bearbeitung



WIR BIETEN INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

auf hochmodernen Produktionsanlagen egal ob Brennschneiden, Sägen, Tieflochbohren, Fräsen, Schleifen oder Drehen. Vertrauen auch Sie bei der kundenspezifischen Bearbeitung auf unsere Kompetenz und Erfahrung.

- » Schnell, kostengünstig und in Top-Qualität
- » Kürzeste Durchlaufzeiten durch perfekte Organisation
- » Modernste Maschinen und hochqualifiziertes Fachpersonal



FRÄSBEARBEITUNG

Modernste Fertigungseinrichtungen und bestens ausgebildete FacharbeiterInnen garantieren eine Bearbeitung von höchster Qualität. Unsere Fertigungsmöglichkeiten und Standards sind in den Meusburger Fertigungsstandards zusammengefasst.

Dadurch sind Sie bereits in der Konstruktionsphase bestens informiert und auf unsere Bearbeitungsmöglichkeiten abgestimmt. Das gewährleistet Ihnen eine einfache Auftragsabwicklung mit kurzen Durchlaufzeiten zu attraktiven Preisen.



KREUZSCHLIFF

Für eine optimale Bearbeitung der Plattenoberfläche sind wir auch im Bereich des Kreuzschleifens ideal ausgerüstet. Unsere erfahrenen MitarbeiterInnen sowie modernste Kreuzschleifmaschinen garantieren absolute Präzision und beste Oberflächengüten.



Ständig verfügbar – in kürzester Zeit bei Ihnen

- » Wir lagern für Sie auf rund 18.000 Quadratmetern
- » Weltweit größtes zentrales Normalienlager
- » Wählen Sie aus 96.000 Artikeln
- » 99% Verfügbarkeit bei E-Teilen
- » Lagerwert von über 90 Mio.



Automatisches Kleinteilelager

Hohe Lieferverfügbarkeit von Einbauteilen ab Lager

Anzahl Gassen: 4

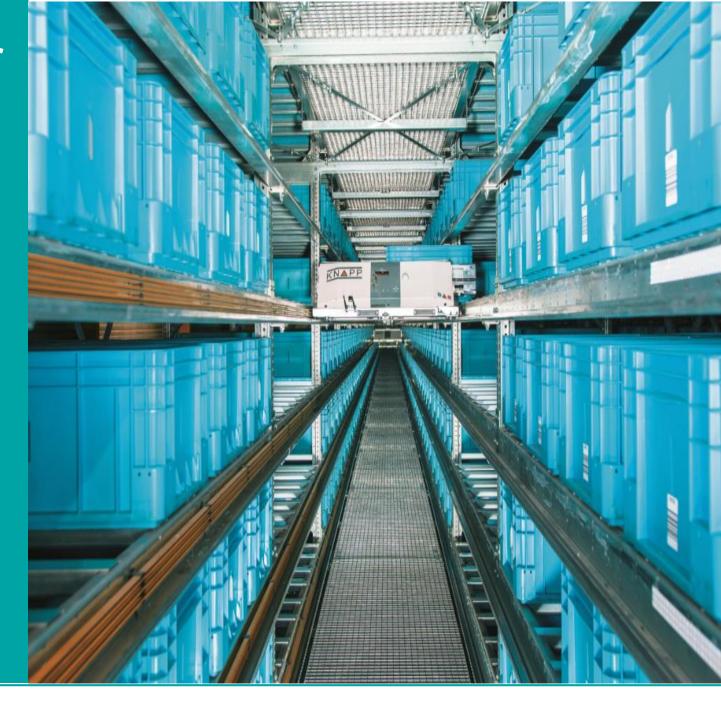
Anzahl Ebenen: 33

Anzahl Shuttle: 66

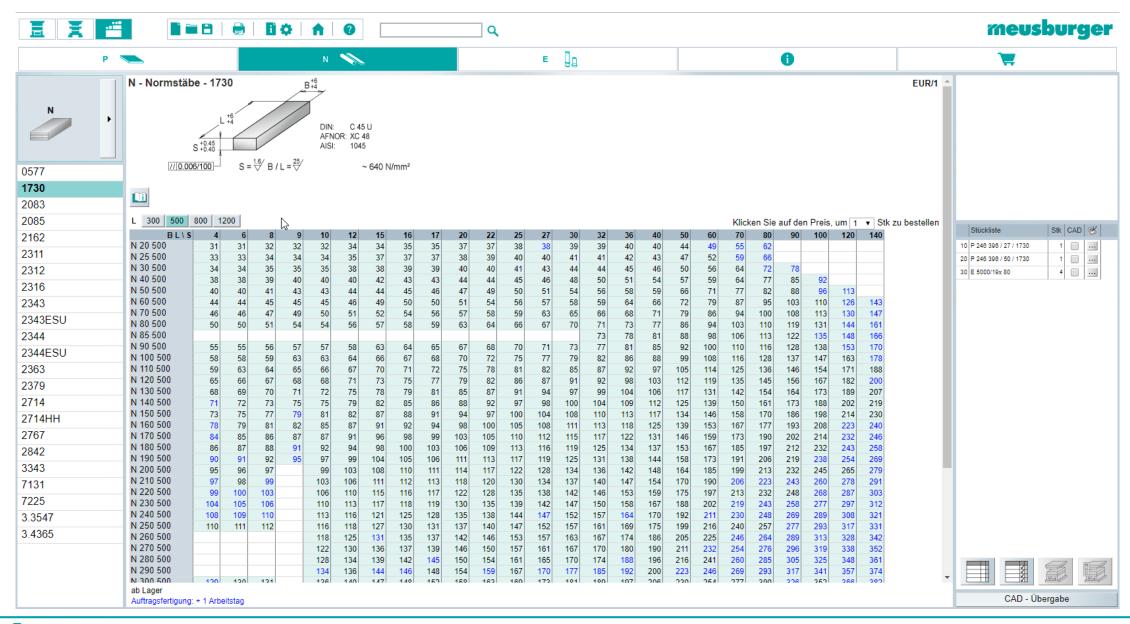
Max. Gewicht/Box: 50 kg

Anzahl Stellplätze:64.000





Online Shop www.meusburger.com



Versand



VERSAND

SHIPMENT

» Pakete/Jahr: 260.000

» Paletten/Jahr: 85.900

» Lieferungen/Tag: rund 1.400

» Transportlaufzeiten D/A/CH: 24 h

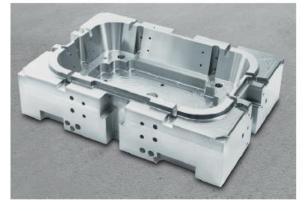
» LKW-Ladungen/Tag: 10

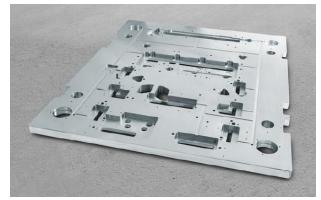
» Anzahl der belieferten Länder: 66

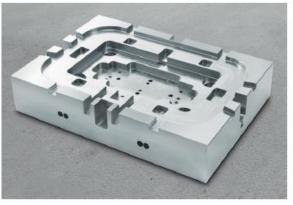


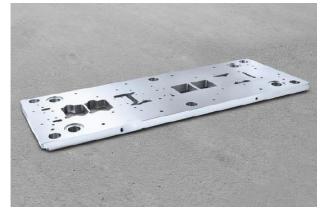
Individuelle Bearbeitung nach Mass

Formenbau / Stanzwerkzeugbau





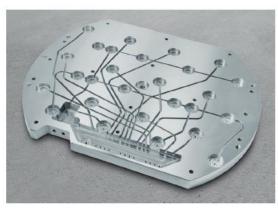




Maschinenbau

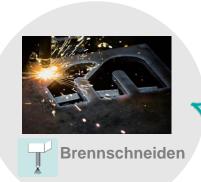








Bearbeitungsmöglichkeiten





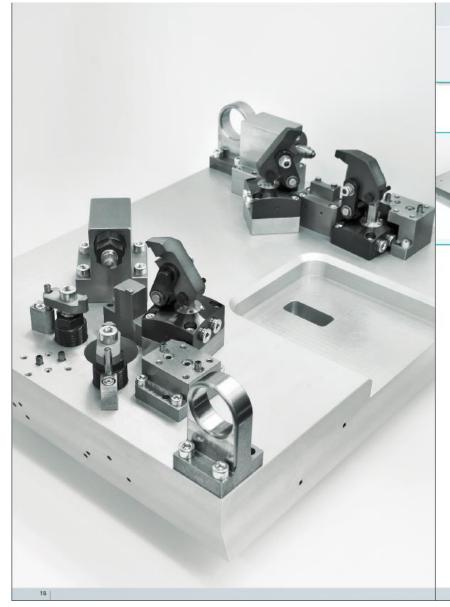








Anwendungsbeispiel



meusburge

Bearbeitungsvorrichtungen Jigs for machining







rb Prāzisionswerkzeugbau GmbH & Co. KG

"Qualität, Lieferzeiten und Termintreue sind für uns im Vorrichtungsbau ausschlaggebende Anforderungen an unsere Zulieferer. Da neben herkömmlichen Vorrichtungen aus Stahl auch immer mehr Vorrichtungen in hochfestem Aluminium nachgefragt werden, haben sich die gefrästen und geschliffenen Sonderplatten aus Aluminium von Meusburger bestens bewährt."

Erich Ballheimer, Betriebsleiter

'Quality, short lead times and staying on schedule are decisive requirements for our suppliers in jigs and fixtures construction. In addition to conventional jigs made of steel, more and more jigs made of high-strength aluminium are in demand. Here the Meusburger milled and ground aluminium special plates have proven themselves!

Erich Ballheimer, Works Manager

1

Anwendungsbeispiel



meusburge

Messvorrichtungen Measuring jigs







Lugauer Ges.m.b.H, Werkzeug-, Vorrichtungs- und Maschinenbau

"Ebenheit und hohe Oberflächengüte sind wichtige Anforderungen für unsere Messvorrichtungen. Hierzu beziehen wir spannungsarmgeglühte Stahlplatten von Meusburger. Diese kommen als Grundplatte oder als Rahmenaufbau bei kundenspezifischen Vorrichtungen, beim Bau von Messmitteln sowie bei Vorrichtungen für die eigene Fertigung zum Einsatz.*

Gernot Lugauer, Geschäfsführer

'Evenness and high surface quality are important requirements for our measuring jigs. That is why we purchase steel plates that are heat-treated for stress relief from Meusburger. These are used as base plates or frame structures for customised jigs and when manufacturing measuring equipment as well as jigs for our company's own production facilities.'

Gernot Lugauer, Managing Director

21

Anwendungsbeispiel



meusburger

Spannvorrichtungen

Jigs







Haff & Schneider GmbH

"Präzision und kurze Lieferzeiten sind für unser Unternehmen wichtige Erfolgskriterien. Diese Anforderungen stellen wir auch an unsere Lieferanten, deshalb setzen wir auf die Qualität und Zuverlässigkeit von Meusburger. Stellen Wir berücksichtigen die Meusburger Standardmaße bereits bei der Konstruktion unserer Lehren und Vorrichtungen. Dadurch können wir viel Zeit und Geld sparen sowie schnell und einfach kalkulieren. Darüber hinaus garantiert uns das große Normalienlager von Meusburger die ständige Verfügbarkeit aller Platten und Stäbe, die tagstäglich benötigt werden."

Richard Schneider, Geschäftsführer

'For our company, precision and short delivery times are very important criteria for success. We place the same demands on our suppliers; therefore we rely on the quality and reliability of Meusburger. We already take Meusburger's standard dimensions into account in the design of our gauges and fixtures. This enables us to save a lot of time and money by a quick and easy calculation. In addition, Meusburger's large warehouse for standard parts guarantees us constant availability of all the plates and bars that we require on a daily basis.'

Richard Schneider, Managing Director

2



Vielen Dank für Ihr Interesse

Gerne laden wir Sie zu einer Betriebsbesichtigung ein, setzen Sie sich für einen Termin einfach mit Ihrer Kontaktperson im Innen- und Außendienst in Verbindung.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website www.meusburger.com.